

# 建设项目环境影响评价公众意见表

(社会公民)

填表日期 2022 年    月    日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
<p>与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见（注：根据《环境影响评价公众参与办法》规定，涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容）</p>	<p>（填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容，若本页不够可另附页）</p>
二、本页为公众信息	
（一）公众为公民的请填写以下信息	
姓 名	
身份证号	
有效联系方式 （电话号码或邮箱）	
经常居住地址	
是否同意公开个人信息 （填同意或不同意）	

### 三、本页为项目信息

#### (一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m<sup>2</sup>，建筑面积 7945.98m<sup>2</sup>。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

#### (二) 项目采取的环保措施及效果

**废水：**工艺废水进入到酸性循环水池分散冷却蒸发，无外排废水；设备地坪冲洗的含磷酸性废水汇集于污水地槽后，用泵打入酸性循环水池分散冷却蒸发，无外排废水；萃余酸浓缩装置清洗废水收集后送至厂区现有磷酸装置回用，不外排；硫化钠饱和溶液返回预处理工段回用，不外排；工作人员从公司现有员工中调配，不新增工作人员，不新增生活污水。

**废气：**预处理工序尾气通过管道收集后排至已建的磷酸 I 期尾气洗涤系统进行处理，并由已建的高 45m 排气筒 DA003 排放达标排放；净化工段尾气通过管道收集后排至净化工序区尾气洗涤塔（碱洗塔）洗涤后，由 29m 高的排气筒 DA006 达标排放；浓缩脱重脱色工序尾气经脱重尾气洗涤塔碱液洗涤后，由浓缩装置区 29m 高的排气筒 DA007 达标排放；中和反应工序尾气经酸性水吸收后经 29m 的排气筒 DA008 达标排放；晶体干燥筛分粉尘废气采用集气罩收集后，经布袋除尘器处理，由 29m 的排气筒 DA009 达标排放。

**噪声：**项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

**固废：**粗脱硫渣、精脱硫渣返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；滤渣返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

**地下水防治措施：**采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。

# 建设项目环境影响评价公众意见表

(社会团体)

填表日期 2022 年    月    日

项目名称	云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目
一、本页为公众意见	
与本项目环境影响和环境保护措施有关的建议和意见(注:根据《环境影响评价公众参与办法》规定,涉及征地拆迁、财产、就业等与项目环评无关的意见或者诉求不属于项目环评公参内容)	(填写该项内容时请勿涉及国家秘密、商业秘密、个人隐私等内容,若本页不够可另附页)
二、本页为公众信息	
(二) 公众为法人或其他组织的请填写以下信息	
单位名称(盖章)	
工商注册号或统一社会信用代码	
有效联系方式 (电话号码或邮箱)	
地 址	
注:法人或其他组织信息原则上可以公开,若涉及不能公开的信息请在此栏中注明法律依据和不能公开的具体信息。	

### 三、本页为项目信息

#### (一) 项目基本信息

云南三环中化化肥有限公司位于昆明市西山区海口镇，是一家以生产、销售高浓度磷肥为主的大型磷肥企业。公司成立于 2005 年 4 月 5 日，由中国磷化工行业最有影响力企业中的云南云天化股份有限公司、中化化肥有限公司共同出资组建。

建设单位投资 37509.35 万元在云南三环中化化肥有限公司厂区原氟硅酸钠生产装置区域内建设“云南三环中化化肥有限公司 100kt/a 电池用磷酸二氢铵项目”。

本项目不新征用地，占地面积 17402.66m<sup>2</sup>，建筑面积 7945.98m<sup>2</sup>。项目采用溶剂萃取法湿法磷酸精制技术，经过磷酸预处理、磷酸精制、磷酸浓缩等过程获取工业级精制磷酸，并以精制磷酸、液氨为原料，以两步中和法，通过浓缩、结晶、过滤、干燥获得电池用磷酸二氢铵产品。最终产品为 73% 电池用磷酸二氢铵 10 万吨/年，43%P<sub>2</sub>O<sub>5</sub> 萃余磷酸 11.887 万吨/年。项目将新建磷酸预处理工段、磷酸精制工段、磷酸二氢铵生产厂房、变电所、中间储罐区、五氧化二磷仓库、装车站台、酸性循环水站及事故水池。

#### (二) 项目采取的环保措施及效果

**废水：**工艺废水进入到酸性循环水池分散冷却蒸发，无外排废水；设备地坪冲洗的含磷酸性废水汇集于污水地槽后，用泵打入酸性循环水池分散冷却蒸发，无外排废水；萃余酸浓缩装置清洗废水收集后送至厂区现有磷酸装置回用，不外排；硫化钠饱和溶液返回预处理工段回用，不外排；工作人员从公司现有员工中调配，不新增工作人员，不新增生活污水。

**废气：**预处理工序尾气通过管道收集后排至已建的磷酸 I 期尾气洗涤系统进行处理，并由已建的高 45m 排气筒 DA003 排放达标排放；净化工序尾气通过管道收集后排至净化工序区尾气洗涤塔（碱洗塔）洗涤后，由 29m 高的排气筒 DA006 达标排放；浓缩脱重脱色工序尾气经脱重尾气洗涤塔碱液洗涤后，由浓缩装置区 29m 高的排气筒 DA007 达标排放；中和反应工序尾气经酸性水吸收后经 29m 的排气筒 DA008 达标排放；晶体干燥筛分粉尘废气采用集气罩收集后，经布袋除尘器处理，由 29m 的排气筒 DA009 达标排放。

**噪声：**项目噪声污染源主要有生产设备运行时产生的机械噪声和空气动力噪声。经过建筑隔声后，场界噪声可达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

**固废：**粗脱硫渣、精脱硫渣返回原湿法磷酸装置萃取槽；脱色吸附活性炭渣依托厂区现有危废暂存间暂存，委托有资质单位处置；渣酸在澄清槽内澄清后返回原湿法磷酸装置萃取槽；滤渣返回中和反应工序回用；员工从公司现有员工中调配，不新增工作人员，因此项目建设后全厂不新增生活垃圾；废机油依托厂区现有危废暂存间暂存，定期委托云南达济再生资源回收利用有限公司处置。

**地下水防治措施：**采取清污分流、厂区分区防渗、对污水进行渗漏检测及地下水污染监控。